

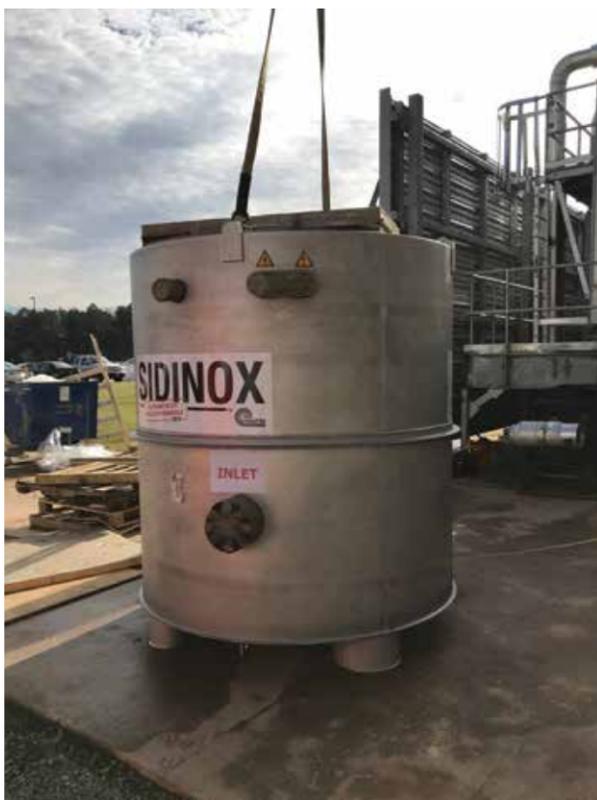
## EAUX PLUVIALES

# Augmenter ses débits sans remplacer un poste de pompage

La société Side Industrie a développé les circulateurs DIP Booster fabriqués en inox chaudronné, issus de la gamme des circulateurs d'eaux usées DIP Système. Ils sont constitués d'un corps commun qui s'inscrit dans le profil de la conduite, laissant passer l'écoulement gravitaire et comportant un clapet à rappel interne, d'une sonde de mesure de pression en amont et de deux blocs électrohydrauliques à vitesse variable montés en parallèle. Afin de résoudre ses problématiques d'évacuation des eaux pluviales, le Musée national de l'air et de l'espace du Smithsonian, situé près de Washington, aux États-Unis, a fait appel à Side Industrie.

Le responsable du site témoigne: «Après avoir achevé la construction du nouvel entrepôt du Musée national de l'air et de l'espace du Smithsonian, nous avons découvert que la canalisation d'évacuation des eaux pluviales du bâtiment était environ 91 cm trop basse pour se raccorder à l'émissaire d'eaux pluviales. L'entrepreneur et l'ingénieur en charge du chantier ont proposé l'installation d'une station

de relèvement pour "pomper" jusqu'à l'émissaire. Étant donné que le bâtiment et les terrains adjacents étaient déjà terminés et aménagés, l'option d'installer une station de relevage traditionnelle avec un grand puisard (fosse humide) et de grosses pompes immergées n'était pas idéale. De plus, en raison de la profondeur du radier et des éléments structurels adjacents, l'ingénieur en structure avait des inquiétudes quant à l'excavation d'une fosse aussi grande à côté du bâtiment. Brandon Wood et Dan Galloway de la société Ames INC ont donc proposé un système de surpression DIP Booster dans une enveloppe Sidinox comme la meilleure solution. La faible profondeur d'enfouissement et la conception en ligne étaient parfaites pour cette application. Finalement, l'entrepreneur, l'ingénieur et le propriétaire ont convenu que cette solution permettait de répondre aux exigences de pompage tout en limitant la taille de l'excavation.» Le système a été livré et installé fin 2018 et fonctionne sans incident depuis sa mise en service. 💧



| Livraison du module étanche Sidinox.



| Système de pompage DIP Booster installé sur site.