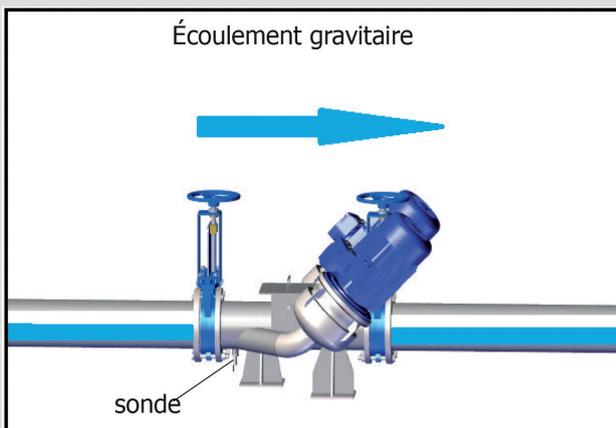
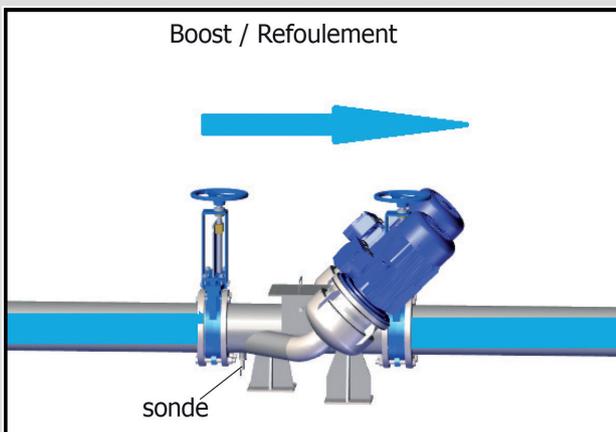


## DIP BOOSTER

Vous avez des soucis de manque de pente, manque de débit, des canalisations insuffisantes...? SIDE Industrie vous propose la solution DIP Booster qui peut tout changer sans tout remplacer !



Les circulateurs DIP Booster sont issus de la gamme haute des circulateurs d'eaux usées DIP Système®, mais dédiés aux canalisations et pas aux postes de relevage. Ils sont eux aussi fabriqués en INOX chaudronné, et sont constitués d'un corps commun qui s'inscrit dans le profil de la conduite, laissant passer l'écoulement gravitaire et comportant un clapet à rappel interne, d'une sonde de mesure de pression en amont et de 2 blocs électrohydrauliques à vitesse variable montés en parallèle.



### Fonctionnement et caractéristiques

#### Écoulement gravitaire :

L'effluent s'écoule dans la conduite à travers le DIP Booster tant que le débit passant ne la met pas en charge. Les moteurs sont à l'arrêt, le système de commande ALC les laisse en veille et surveille le niveau via la sonde de pression.

#### Montée en charge :

Le débit gravitaire remplit la conduite et les corps du

DIP Booster. Si le niveau de démarrage du 1er groupe est atteint, il démarre progressivement et accélère le flux ; le clapet interne se ferme. Le 2<sup>ème</sup> groupe démarre si la pression amont monte encore. L'arrêt survient quand le débit amont diminue jusqu'à reprendre son écoulement.

### Applications

- Collecteurs/canalisations à manque de pente
- Conduites subissant des charges ponctuelles
- Circulation en ligne accélérée
- Augmentation du débit d'une conduite gravitaire DN200 à DN1000
- Économie sur les diamètres de conduites
- Forçage de canalisations anti-inondations



### Références

Fin 2018, après 5 ans de R&D SIDE Industrie a lancé au niveau mondial l'innovation DIP Booster qui a tout de suite convaincu l'aéroport international de Washington-Dulles qui a choisi ce système pour équiper une de ses canalisations manquant de pente et donc à la capacité réduite jusque là. A noter également, la station d'épuration d'Achères, la plus grande station d'Europe, qui a choisi de s'équiper d'un DIP Booster en reprise boostée des filtrats de centrifugeuse à boues et qui vient de le mettre en service en septembre dernier.

